

## 1. Charakteristika

MASTERSil<sup>®</sup> - Lepidlo na dřevo D3 je jednosložkové lepidlo, vyrobené na základě speciální polyvinylacetátové disperze a přísad, které mu dodávají mimořádné lepicí vlastnosti. Spoj slepený tímto lepidlem vyhovuje požadavkům normy ČSN EN 204-D3. Lepidlo je vhodné k výrobě lepených předmětů, používaných v prostorách s vysokou relativní vlhkostí vzduchu a lepených předmětů, často vystavených působení kondenzátů nebo krátkodobým vylitím vody.

## 2. Použití

MASTERSil<sup>®</sup> - Lepidlo na dřevo D3 je určeno pro lepené spoje, u kterých se očekává odolnost proti vlhkému ovzduší: dveře, okna, nábytek pro vlhké prostory, kuchyňské pracovní plochy, k podkládání parketového laminátu (pero-drážka), plovoucích podlah apod. Spoj se vyznačuje vysokou pevností, krátkou dobou stlačení, zvýšenou odolností proti teplotě nebo organickým rozpouštědlům.

Vhodné způsoby lepení:

- lepení na neohřívávaných, ohřívávaných a vysokofrekvenčních lisech
- lepení po šířce a tloušťce všech druhů dřeva
- montážnímu lepení např. plovoucích podlah
- povrchovému lepení (dýhy, laminátů)

### Aplikační postup

Po delší době skladování doporučujeme lepidlo před použitím promíchat. Lepené povrchy musí být dobře připraveny – rovné, hladké, suché, zbavené prachu, masnot nebo ostatních nečistot. Lepidlo nanášíme ručně nebo strojně, obvyklými nanášecími přístroji a aplikátory (štětec, plastový hřeben, plastové nádoby s nástavcem, nanášecí válečky, válečkové stroje, trysky, aplikátory...). Nános má být jednostranný, nanášen v tenké vrstvě, stejnoměrný po celém povrchu. U čepových konstrukcí a spojů, kde se požaduje vysoká pevnost spojů, doporučujeme oboustranný nános lepidla.

#### Nejvhodnější pracovní podmínky

- teplota lepidla, lepených předmětů a prostoru 18 - 20°C

- relativní vlhkost vzduchu 60 – 70%

- vlhkost dřeva 8 – 12%

- množství nanášeného lepidla      120 – 180 g/m<sup>2</sup> při šířkovém a montážním lepení  
   100 – 150 g/m<sup>2</sup> při dýhování

- tlak při stlačení      u spojů a povrchového lepení laminátu min. 0,5 N/mm<sup>2</sup>  
   Při dýhování min. 0,2 N/mm<sup>2</sup>

#### Doba stlačení

závisí na teplotě prostoru, lepidlo a lepených předmět, vlhkosti a druhu dřeva, tlaku při stlačení a množství nanášeného lepidla. Při respektování uvedených nejvhodnějších pracovních podmínek se doporučuje níže uvedené doba stlačení minimálně:

šířková lepení (měkké/tvrde dřevo)	při 20°C	15 – 30 min.
	při 50°C	3 – 5 min.
dýhování (tloušťka 0,6 – 0,8 mm)	při 20°C	10 – 15 min.
	při 50°C	6 – 8 min.
	při 70°C	4 – 6 min.
povrchové lepení (laminát)	při 20°C	15 – 20 min.
	při 50°C	6 – 8 min.
	při 70°C	4 – 6 min.

Při lepení dřeva s vyšší obsahem vlhkosti, u většího množství nanášeného lepidla nebo při nižších teplotách lepení než jsou doporučené je potřeba dobu stlačení patřičně prodloužit. Prodloužení doby stlačení doporučujeme také u velmi zatížených spojů. Lepení při teplotách nižších než při +15°C se nedoporučuje. Lepené předměty můžeme opracovávat po 12-ti hodinách, spotřebujte do data na obalu.



**DONAUCHEM s.r.o.**  
Za Žoskou 377, 288 02 Nymburk  
Česká republika / Czech republic  
DIČ (VAT): CZ43774750  
IČO (ID): 43774750

Tel.: (+420) 317 070 220  
Fax: (+420) 317 070 230  
GSM: (+420) 602 292 919  
(+420) 737 239 660

e-mail: [donauchem@donauchem.cz](mailto:donauchem@donauchem.cz)

URL: [www.donauchem.cz](http://www.donauchem.cz), [www.mastersil.cz](http://www.mastersil.cz)

### Čištění:

Stroje a nářadí opláchneme teplou vodou dříve než lepidlo zaschne.

### 3. Technické údaje

Chemický základ	vodní disperze polyvinylacetátového polymeru
Rychlost vázání	vysoká, rychlé lepidlo
Viskozita při 20°C	8.000 – 18.000 MPas (Blockfield RVT, včetně 6,50 otáč./min.)
Sušina (ISO 1625)	cca 50%
pH (ISO 1148)	cca 3,0
Křídový bod	cca 4°C
Otevřená doba	cca 2 min. při nánosu lepidla 100 g/m <sup>2</sup> cca 7 min. při nánosu lepidla 200 g/m <sup>2</sup>
při 20°C 65 % relativní vlhkosti vzduchu, na bukovém dřevě s 10% vlhkostí	

### 4. Barva

bílá, suchý film je průhledný

### 5. Balení

plastové nádoby s aplikátorem 0,25 kg, 0,5 kg, 1 kg  
Plastové nádoby 5 kg, 10 kg, 30 kg se spodní výpusť

### 6. Životnost a skladování

V originálních obalech při teplotě +5°C až +25°C po dobu 12 měsíců.

### 7. Upozornění

Před použitím se seznamte s informacemi na obalu výrobku nebo v bezpečnostním listu.

Tekutina	Vzhled	Měrná hmotnost	Doba zpracování	Vulkanizace	pH	Pevnost MPa	Tažnost	Tvrdost	Pohyb ve spáře	Smrštění	Aplikační teplota	Teplotná odolnost	Odolnost UV záření	Teplota skladování	Doba skladování	Mastný podklad	Skló, smalt	Vlhký podklad 8 – 12%	Savý podklad	Nesavý podklad	Hliník, ocel	Olovo, měď	Polykarbonát	Ostatní plasty	Dilatační spáry	Balení
		1,20 g / ml	2 – 7 min.	Vysychání	3,00	-	-	-	-	-	+15 až +25°C	-	Ano	+5 až +25°C	12 měsíců			+	+							0,5 / 1 / 5 10 / 30 kg

Vlastnosti výrobku v době expirace odpovídají údajům v technickém listu, veškeré údaje v technickém listu jsou předkládány v dobré víře na základě našich vlastních zkoušek a podkladech od našich dodavatelů. Možnosti použití dodávaných materiálů jsou tak rozsáhlé a různorodé, že není možné obsáhnout všechny varianty použití s podrobným popisem, z těchto důvodů nepřijímáme obecnou odpovědnost za takové použití výrobku, které nebylo konzultováno s našim technickým oddělením. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami nebo konzultovat s technickým oddělením.



DONAUCHEM s.r.o.  
Za Žoskou 377, 288 02 Nymburk  
Česká republika / Czech republic  
DIČ (VAT): CZ43774750  
IČO (ID): 43774750

Tel.: (+420) 317 070 220  
Fax: (+420) 317 070 230  
GSM: (+420) 602 292 919  
(+420) 737 239 660  
e-mail: donauchem@donauchem.cz  
URL: www.donauchem.cz, www.mastersil.cz