

Mapeflex PU45

Jednosložkový těsnící tmel a lepidlo na bázi polyuretanu, s vysokým modulem pružnosti a rychlým průběhem vytvrzení



OBLASTI POUŽITÍ

Mapeflex PU45 je speciálně vyvinut pro těsnění dilatačních spár a konstrukčních spojů na vodorovných i svislých plochách, a to i v místech vystavených občasnému působení chemických vlivů způsobených uhlovodíky a jako lepidlo pro univerzální použití.

Některé příklady použití

Použitý jako těsnící hmota

- Těsnění dilatačních a konstrukčních (objektových) spár vystavených pohybu až do 7,5 %:
 - průmyslových podlah vystavených provoznímu zatížení i těžkými dopravními prostředky;
 - betonových podlah vnitřních a vnějších parkovišť, supermarketů, obchodních center a skladů;
 - betonových stěn a jiných svislých konstrukcí v interiéru i exteriéru, kde je nutno použít tixotropní materiál;
 - starých betonových podlah, které musí opatřeny povrchem **Mapefloor System**.
- Těsnění trhlin a prasklin.
- Těsnění větracích potrubí a kabelových postupů.
- Těsnění plechových prvků jako jsou dešťové žlaby a svody.

Použitý jako lepidlo

Vysoká přídržnost k podkladu a rychlé vytvrzování umožňují použít **Mapeflex PU45** pro spojování různých materiálů a lepení na nejrůznější druhy povrchů.

Mapeflex PU45 lepí:

- kámen a cihlu;
- kovové prvky jako například dešťové žlaby a svody z oceli, hliníku a mědi;
- profily, soklíkové lišty, rozvodné kabelové lišty, odpadní potrubí a ochranné rohové lišty ze dřeva a plastu;
- sádrové dekorativní prvky;
- zařizovací předměty v koupelnách;
- prahy a římsy z přírodních kamenů jako jsou mramor a žula.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Mapflex PU45 je jednosložkové tixotropní lepidlo a těsnící tmel na bázi polyuretanu s vysokým modulem pružnosti, se snadnou aplikací; je vyrobeno podle receptury vyvinuté ve výzkumných a vývojových laboratořích Mapei.

Mapeflex PU45 vytvrzuje vlivem reakce se vzdušnou vlhkostí a díky svým vlastnostem poskytuje vysokou záruku dlouhodobé trvanlivosti, lze ho použít na vodorovných i svislých plochách.

Výrobek je připraven k okamžitému použití a dodává se v recyklovatelných hliníkových obalech, které zajišťují praktickou a jednoduchou aplikaci pomocí vhodné vytlačovací pistole.

Jeho konzistence umožňuje rychlé zpracování na stavbě a díky rychlému vytvrzení (cca 2 mm každých 24 hodin) i rychlé obnovení provozu, což následně přináší i ekonomické výhody.

Po vytvrzení může být přetřen nátěrem.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Nepoužívejte na sprašných a nesoudržných površích.
- Nepoužívejte na příliš vlhkých površích.
- Nepoužívejte na plochách znečištěných oleji, mastnotami nebo odbedňovacími přípravky, které by mohly způsobit snížení jeho přídržnosti k podkladu.
- Nepoužívejte na živých površích, kde může dojít k výronu olejů.
- Nepoužívejte **Mapeflex PU45** při teplotách pod +5 °C.

ZPŮSOBY ZPRACOVÁNÍ

Příprava povrchu k těsnění a lepení

Všechny povrchy k těsnění a lepení musí být vyschlé, pevné, zbavené prachu a nesoudržných částic, olejů, mastnot, vosků a starých nátěrů.

Pro správnou funkci těsnícího tmelu je nezbytné, aby se po nanesení do spáry mohl bez omezení prodlužovat a stlačovat; proto je nutné, aby **Mapeflex PU45** dokonale přilnul pouze k bočním stěnám spáry a nikoli ke dnu.

Spára musí být dimenzována tak, aby provozní prodloužení bylo menší nebo rovno 7,5 % původní šířky spáry.

Pro vymezení hloubky spáry a vyvarování se nebezpečí přilnutí **Mapeflexu PU45** ke dnu spáry, je nutno do spáry vložit **Mapefoam** vhodného profilu, což je stlačitelný provazec z pěnového polyethylenu s uzavřenými póry.

Hloubka výplně spáry se určí podle níže uvedené tabulky:

Poměr šířka/hloubka		
rozměry spáry	šířka	hloubka
do 10 mm	1	1
od 10 do 30 mm	2	1

Pro zabránění vytékání tmelu přes okraje spáry a dosažení dobrého estetického vzhledu se doporučuje oblepit okraje spár lepící páskou.

Mapeflex PU45 má dobrou přídržnost k pevným povrchům, které jsou předem zbaveny prachu a dokonale čisté a suché, a to i bez použití primeru.

Použití **Primeru AS** se doporučuje v případě, že povrchy z betonu, malty, dřeva, přírodního kamene a povrchy typu „cotto“ nejsou dostatečně pevné, lehce sprašné a v případech, kdy jsou spáry vystaveny vysokému provoznímu zatížení nebo při častém a dlouhodobém kontaktu s tekutinami. Použití **Primeru AS** se také doporučuje v případech použití na nedokonale vyzrálých betonových podkladech.

V případě použití na nesavých površích jako například železo, ocel, hliník, měď, pozinkovaný plech, keramika, klínker, sklo a lakovaný plech je přídržnost **Mapeflexu PU45** obecně dobrá, přesto však pro zlepšení přídržnosti k podkladu doporučujeme předchozí aplikaci **Primeru M**.

Nanášení Primeru AS

Primer AS, jednosložkový transparentní epoxizokyanatanový penetrační roztok v rozpouštědle nanášejte na boční hrany spáry štětcem. V závislosti na savosti povrchu může být **Primer AS** aplikován také ve dvou vrstvách; následná aplikace těsnící hmoty může být provedena teprve tehdy, až penetrační nátěr přestane být lepidlivý (cca 60 minut při +23 °C a 50% relativní vlhkosti).

Nanášení Primeru M

Nanášejte na boční hrany spáry štětcem v tenké a rovnoměrné vrstvě **Primer M**, jednosložkový primer bez obsahu rozpouštědel na bázi polyuretanu pro použití na nesavé povrchy. Následná aplikace těsnící hmoty může být provedena teprve tehdy, až penetrační nátěr přestane být lepidlivý (cca 40 minut při +23 °C a 50% relativní vlhkosti).

Příprava a zpracování Mapeflexu PU45

Mapeflex PU45 se dodává v salámovém balení po 600 ml; před použitím vložte obal s **Mapeflexem PU45** do speciální vytlačovací pistole, ustrihněte okraj obalu a tmel vytlačte do prostoru spáry nebo na povrch určený k lepení.

SPOTŘEBA

Použitý jako těsnící hmota

V závislosti na velikosti spáry. Viz. níže uvedená tabulka spotřeby:

Tabulka spotřeby	
rozměry spáry v mm	délka v mb
5 x 5	24
10 x 10	6
15 x 7,5	5,3
20 x 10	3
25 x 12,5	1,9
30 x 15	1,3

Použitý jako lepidlo

V závislosti na zvolené metodě lepení (plošně nebo bodově).

Čištění

Mapeflex PU45 lze odstranit z povrchů, nástrojů, oděvů apod. pomocí toluenu nebo lihu dříve než dojde k vytvrzení vlivem chemické reakce. Po vytvrzení lze přípravek odstranit pouze mechanicky nebo pomocí přípravku **Pulicol**.

BALENÍ

Kartony po 20 kusech (salámové balení po 600 ml).

BARVY

Mapeflex PU45 je k dispozici v šedé barvě.

SKLADOVÁNÍ

Mapeflex PU45 lze skladovat po dobu 12 měsíců v chladném a suchém prostředí.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (TYPICKÉ HODNOTY)	
VLASTNOSTI VÝROBKU	
Vzhled:	tixotropní pasta
Barva:	šedá
Objemová hmotnost (g/cm ³):	1,29
Obsah sušiny (%):	100
Viskozita dle Brookfielda při teplotě +23 °C a 50% relativní vlhkosti (mPa·s):	1 000 000 (hřídel F – 5 otáček)
Skladovatelnost:	12 měsíců v původním uzavřeném obalu
Klasifikace nebezpečných látek podle Směrnice 99/45/CE:	škodlivý Před použitím prostudujte odstavec „Bezpečnostní pokyny pro přípravu a použití na stavbě“ a informace uvedené na obalu a v Bezpečnostním listu.
Celní zatřídění:	3909 50 00
ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23 °C a 50% rel. vlhkosti)	
Přípustná pracovní teplota:	od +5 °C do +35 °C
Povrchové oschnutí:	1 h
Konečné vytvrzení:	24 h (každé 2 mm tloušťky)
Provozní schopnost:	v závislosti na hloubce výplně spáry
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI	
Tvrdość dle Shore A (DIN 53505):	40
Pevnost v tahu (DIN 53504S3a) (N/mm ²) • po 7 dnech při +23 °C:	1,2
Prodloužení do okamžiku roztržení (DIN 53504S3a) (%) • po 7 dnech při 23 °C:	500
Odolnost proti UV záření:	vynikající
Provozní teplota:	od -10 °C do +70 °C
Provozní prodloužení (trvalý provoz) (%):	7,5
Modul pružnosti při 23 °C (dle ISO 8339) (N/mm ²):	0,8

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A ZPRACOVÁNÍ NA STAVBĚ

Mapeflex PU50 SL je při vdechnutí škodlivý a u osob citlivých na izokyanáty může vyvolat alergické reakce. Během manipulace doporučujeme používat ochranné rukavice a brýle a dobře větrat prostory, ve kterých se s výrobkem pracuje.

V případě kontaktu s výrobkem nebo při vzniku nevolnosti vyhledejte lékaře.

Další informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na webových stránkách www.mapei.cz a www.mapei.com

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Použitý jako těsnící hmota

Těsnění dilatačních a konstrukčních (objektových) spár na vodorovných i svislých površích pomocí jednosložkové tixotropní těsnící hmoty na bázi polyuretanu s vysokým modulem pružnosti a rychlým vytvrzením (**Maeflex PU45**, výrobce MAPEI S.p.A.). Stěny spáry určené k utěsnění musí být suché, vyzrálé, zbavené prachu a nesoudržných částic. Pro zlepšení přidrženosti k savým povrchům typu beton, malta, dřevo, přírodní kámen a dlažba typu „cotto“ a nesavým povrchům typu železo, ocel, hliník, měď, pozinkovaný plech, keramika, klinker, sklo a lakovaný plech stěny spáry nejprve ošetřete vhodným primerem (**Primer AS**, výrobce MAPEI S.p.A.) na savé povrchy nebo (**Primer M**, výrobce MAPEI S.p.A.) na nesavé povrchy. Před nanesením těsnící hmoty je nutno mírným tlakem do spáry vložit stlačitelný provazec z pěnového polyetylenu s uzavřenými póry (**Mafoam** firmy MAPEI S.p.A.), který má funkci třetí stěny a jehož účelem je vytvořit správný profil výplně spáry.

Použitý jako lepidlo

Lepení nejrůznějších materiálů na různé typy podkladů pomocí jednosložkového tixotropního lepidla na bázi polyuretanu s vysokým modulem pružnosti a rychlým průběhem vytvrzení (**Maeflex PU45** firmy MAPEI S.p.A.).

Výrobek musí splňovat následující výsledné vlastnosti:

Vzhled:	tixotropní pasta
Viskozita dle Brookfielda při +23 °C (mPa•s):	1 000 000 (hřídel F – 5 otáček)
Přípustná pracovní teplota:	od +5 °C do +35 °C
Konečné vytvrzení:	24 h (každé 2 mm tloušťky)
Provozní zatížení:	v závislosti na hloubce výplně spáry
Tvrdost dle Shore A (DIN 53505):	40
Pevnost v tahu (DIN 53504S3a) (N/mm ²):	
- po 7 dnech při +23 °C:	1,2
Prodloužení do okamžiku roztržení (DIN 53504S3a) (%)	
- po 7 dnech při +23 °C:	500
Odolnost proti UV záření:	vynikající
Provozní teplota:	od -40 °C do +70 °C
Provozní prodloužení (trvalý provoz) (%):	7,5
Modul pružnosti při +23 °C (ISO 8339) (N/mm ²):	0,8

