

SCHÖNOX Q9 je rychle tuhnoucí, flexibilní univerzální práškové lepidlo s obsahem trasu

vhodné zejména pro lepení kalibrovaného i nekalibrovaného neprůsvitného přírodního kamene citlivého na zbarvení, jemně slinuté dlažby, keramické dlažby a keramických desek do tenkého, středně silného nebo silného lože, rovněž pro materiály v pásech a ručně tvarovaných desek. Lepidlo je určeno pro lepení na podlahu i stěny. Lze použít i jako tekuté lože při lepení na podlahu. Nízká spotřeba díky lehčenému plnivu. Splňuje požadavky směrnice pro flexi maltu vydané společností Deutsche Bauchemie.

Vlastnosti

- lepidlo splňuje požadavky C2 FTE S1 podle DIN EN 12004
- vodovzdorné dle DIN EN 12004
- mrazuvzdorné dle DIN EN 12004
- s vysokým obsahem pryskyřic
- flexibilní
- váže krystalicky vodu
- hydraulicky rychle tuhnoucí
- s obsahem latentních pojiv
- obsahuje tras
- velmi nízká spotřeba
- minimalizuje riziko zbarvení přírodního kamene
- vhodné pro podlahové vytápění
- extrémní přilnavost, odolnost vůči tlaku i stříhovému namáhání
- velmi dobře zpracovatelné
- lze nanášet stěrkou
- snadná a všestranná aplikace
- pro vnitřní i venkovní prostředí
- u většiny podkladů bez penetrace
- nízký obsah chrómu podle REACH

Oblast použití

Lepidlo SCHÖNOX Q9 je vhodné pro pokládku níže uvedených materiálů do tenkého lože podle DIN 18157:

- kalibrovaný a nekalibrovaný přírodní kámen citlivý na zbarvení, a pro materiál v pásech
- jurský mramor
- materiál z vyvřelých hornin
- keramický materiál
- jemně slinutá dlažba, zejména velkoformátová
- kabřince
- pásy z kabřince

Při použití velkoformátového, tenkého a kalibrovaného přírodního kamene doporučujeme vyžádat si další informace u výrobce (tzv. miskový efekt).

Podklady

Lepidlo SCHÖNOX Q9 je vhodné na následující podklady:

- beton (min. stáří 3 měsíce)
- cementové potěry a rychle tuhnoucí cementové potěry
- potěry na bázi sulfátu vápenatého
- potěry z litého asfaltu celoplošně popískované, IC 10 a IC 15 dle DIN 18 354 a DIN 18 560, tloušťka vrstvy 1–10 mm
- magnezitové potěry
- izolační materiály SCHÖNOX
- cementové a vápenocementové omítky (CS II, CS III nebo CS IV dle DIN EN 998-1, pevnost v tlaku $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- zdivo
- izolační a montážní desky a panely
- sádrokarton a vláknité desky
- sádrové omítky (podle DIN EN 13279-1, pevnost v tlaku $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- plně tvárnice na bázi sádry ($\leq 5,0\%$ zbytková vlhkost)
- původní keramická dlažba

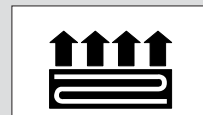
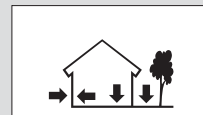
Požadavky na podklad

- Vyschlý podklad musí vykazovat dostatečnou pevnost, únosnost a stabilitu.
- Je třeba jej zbavit prachu, nečistoty, olejových a mastných skvrn.
- Dělicí a slinuté vrstvy je třeba očistit vhodnou metodou, např. broušením, frézováním, tryskáním a následným vysátím.
- Podklad dle DIN 18202, tolerance ve stavebnictví.
- Klazení na cementové potěry následuje po 28 dnech. Cementové podklady musí vykazovat zbytkovou vlhkost $\leq 2,0 \text{ CM-\%}$, vytápěné cementové potěry pak $\leq 1,8 \text{ CM-\%}$. Měření vlhkosti se provádí „karbidovou“ metodou CM.
- Potěry na bázi sulfátu vápenatého (anhydrity) musí vykazovat zbytkovou vlhkost $\leq 0,5 \text{ CM-\%}$, vytápěné anhydritové potěry pak $\leq 0,3 \text{ CM-\%}$.

Technické údaje

- doba zpracování: cca 60 minut při 20°C
- vytvoření povlaku (EN 1346)¹: cca 30 minut
- pochůznost: po cca 3 hodinách
- možnost zaspárování: po cca 3 hod.
- teplota (vzduchu) pro zpracování: $+5^\circ$ až $+30^\circ\text{C}$
- teplotní odolnost: ve vytvrzeném stavu -20°C až $+80^\circ\text{C}$
- spotřeba materiálu (ve formě prášku):
ozubení 8 mm: cca $3,0 \text{ kg/m}^2$
ozubení 10 mm: cca $3,5 \text{ kg/m}^2$
ozubení 20/13: cca $4,5 \text{ kg/m}^2$

¹ doba do vytvoření povlaku závisí na konkrétní teplotě a dalších podmínkách na stavbě. Doporučujeme vyzkoušet nanesené lepidlo prstem na smáčivost.



AkzoNobel

www.schonox.cz

SCHÖNOX®

Měření vlhkosti musí být prováděno „karbidovou“ metodou CM.

- Potěry na bázi sulfátu vápenatého se připravují podle katalogového listu BEB „Pokyny ke zhodnocení a přípravě povrchu anhydritových potěrů“.
- Při aplikaci na výše uvedené podklady ve vlhkém prostředí nebo mokrych provozech je třeba provést dodatečnou izolaci v přímém spojení s keramickou dlažbou. K tomu je vhodná nátěrová izolace SCHÖNOX HA, SCHÖNOX 1K-DS, SCHÖNOX 2K-DS nebo SCHÖNOX AB (viz. technické listy 8.14, 8.23, 8.30 nebo 8.09).
- Při pokládce na potěry určené pro podlahové vytápění platí katalogové listy „Keramická dlažba a desky z betonu a přírodních materiálů na vyhřívaných cementových podlahových konstrukcích“ dle DIN EN 1264, část 4. U vyhřívaných podlahových konstrukcí doporučujeme dodržovat pokyny „Koordinace řemesel u vytápěných podlahových konstrukcí“ vydané svazem BVF.

Penetrace podkladu

■ Podklady na bázi sulfátu vápenatého, např.:

- anhydritové potěry
 - sádrové omítky
- použijte penetrační nátěr SCHÖNOX KH v poměru 1:1 (doba schnutí min. 24 hod.), nebo SCHÖNOX KH FIX (doba schnutí alespoň 1 hodina). Při tloušťce vrstvy > 10 mm doporučujeme penetraci hmotou SCHÖNOX EG s následným popískováním. Namísto pískování lze také použít směs SCHÖNOX EG a následně SCHÖNOX SHP.
- na plné sádrové tvárnice lze obklad pokládat do lože připraveného z SCHÖNOX Q9 bez penetrace do max. vlhkosti 5,0 %, do max. tloušťky vrstvy 5 mm je bez penetrace možné i stěrkování a vyrovnavání podkladu;
 - u vyrovnávacích stěrů > 5,0 mm ≤ 10,0 mm použijte penetraci SCHÖNOX KH (1:1) nebo SCHÖNOX KH FIX.

■ Magnezitové potěry:

penetrace SCHÖNOX EG s popískováním; Alternativně k pískování lze penetrovat SCHÖNOX EG a následně SCHÖNOX SHP.

■ Nesavé, hladké a hutné podklady, např.:

- potěry z litého asfaltu, málo popískované, se předem penetrují přípravkem SCHÖNOX SHP;
- u dostatečně popískovaných litých asfaltů není penetrace nutná. Při pokládce přírodního kamene citlivého na zbarvení je nutná penetrace podkladu přípravkem SCHÖNOX SHP.
- keramické obklady, pevně držící, očištěné a příp. přebroušené není nutné penetrovat.

V případě pochybností doporučujeme vyzkoušet na malé ploše nebo si vyžádat další informace od výrobce.

Doporučení pro zpracování

- SCHÖNOX Q9 se míchá v čisté nádobě a ve studené a čisté vodě. Je vhodné použít míchací přístroj s ot. 600/min, který směs namíchá homogenně.
- Je třeba namíchat pouze takové množství materiálu, které lze zpracovat během cca 60 minut.
- S lepidlem SCHÖNOX Q9 můžete vyrovnat nerovnosti až 30 mm.
- Pro celoplošné stěrkování doporučujeme použít stěrkovou hmotu SCHÖNOX.
- Po použití opláchněte pracovní nářadí ihned čistou vodou.
- SCHÖNOX Q9 umožňuje lepit metodou „floating“, „buttering“ a kombinovanou metodou „floating-buttering“ podle DIN 18 157 a také pro konvenční pokládku do silného lože na pevné roznášecí vrstvě.
- Pro lepení keramické dlažby v místech, která budou trvale pod vodou, doporučujeme použít SCHÖNOX SEK nebo SCHÖNOX SK.
- U velkoformátové jemně slinuté dlažby > 30×30 cm doporučujeme (zejména při podlahovém vytápění) pokládku do tekutého lože z materiálu SCHÖNOX TT – při lepení nebudou vznikat dutiny. Pokud nelze tekuté lože použít, doporučujeme u jemně slinuté dlažby > 30×30 cm nanést na zadní stranu dlaždice kontaktní vrstvu lepidla (směs na tenké lože), která zajistí lepší přilnavost.
- U krystalických (průsvitných) přírodních materiálů se zpravidla používají bílá lepidla, příp. se na zadní

stranu nanese stěrkou kontaktní vrstva – zabráníte tak prosvítání a tvorbě stínů.

- Přírodní kámen, který není odolný vůči působení kyselin (např. mramor), se nesmí čistit kyselými čistícími prostředky. Doporučujeme čistící prostředky s hodnotou pH 7,0–7,5.
- Při lepení silně nasákavých čínských žul (např. padang) může dojít k nevratnému zbarvení dlažby. Doporučujeme proto lepení nejdříve vyzkoušet!
- U světlých dlaždic z přírodního kamene může po nalepení dojít ke zbarvení. Největší zbarvení hrozí u tenkých desek, u světlých druhů kamene a u savých přírodních materiálů. Případné stínování se po několika dnech schnutí ztratí. Příčinou trvalého zbarvení však může být transport materiálů z podkladu, z lepicí hmoty nebo ze samotného přírodního kamene. Jedná se o barevné částice, které začnou vzlínat působením vody – tyto částice jsou pak kapilárním vzlínáním záměsové vody transportovány z vrstvy lepidla na povrch přírodního kamene. Zbarvení může být organického původu (fossilní vlastní složky přírodního kamene, kyselina huminová nebo přírodní pryskyřice). Stejně tak může být toto zbarvení způsobeno i anorganickými složkami – přírodními pigmenty (sloučeniny železa nebo manganu). Trvalému zbarvení lze zabránit jen správnou volbou vhodného materiálu pro lepení. Protože zbarvení je v první řadě způsobeno vzlínající vodou, je nezbytné toto vzlínání přerušit. Doporučujeme proto používat rychle tuhnoucí lepidla s krystalickou vazbou vody. Tyto systémy vážou velkou část záměsové vody v lepidle ještě před tím, než se mohou pigmenty uvolnit a proniknout až na povrch. Díky nízké alkalitě těchto systémů je nebezpečí tvorby výkvětů sníženo na minimum. Avšak pro úplné odstranění rizika trvalého zbarvení je nutné používat systémy, které neobsahují žádnou vodu.
- Keramické materiály (dlaždice, desky a přírodní kámen) lze lepit na dutý podlahový systém bez další roznášecí vrstvy vytvořené z mokrého potěru až po schválení této duté podlahy včetně její svrchní krytiny odpovědným projektantem. V takovém případě se keramické materiály lepí minimálně

do tenkého lože kategorie C2 S1 (buttering-floating) nebo se použije lepidlo TT na podlahy kategorie C2 S1 s konzistencí tekutého lože. U formátů > 40×40 cm nebo > 60×30 cm je nutné i při použití lepidla TT nanést na zadní stranu dlaždice kontaktní vrstvu.

- Lepidlo nelze používat na obkládání venkovních stěn na zateplovacích systémech, protože tyto systémy podléhají zvláštnímu schválení stavebního dozoru.

Poměr míšení

Tenké lože:

- na 25,0 kg SCHÖNOX Q9 cca 5,0l vody

Středně silné lože:

- na 25,0 kg SCHÖNOX Q9 cca 5,0l vody

Tekuté lože:

- na 25,0 kg SCHÖNOX Q9 cca 6,0l vody

Silné lože:

- na 25,0 kg SCHÖNOX Q9 cca 4,25l vody

Konzistence na stěrkování:

- na 25,0 kg SCHÖNOX Q9 cca 4,25l až cca 6,0l vody

Spárování

Pro spárování keramických obkladů a dlažeb se savou stykovou hranou doporučujeme pří šířce spáry:

- 1 až 6 mm: SCHÖNOX WD FLEX
- 1 až 12 mm: SCHÖNOX UF PREMIUM

Pro spárování keramických obkladů a dlažeb se slabě savou nebo nenasákavou stykovou hranou doporučujeme pří šířce spáry:

- 1 až 12 mm: SCHÖNOX UF PREMIUM
- 2 až 20 mm: SCHÖNOX SB FLEX
- 3 až 15 mm: SCHÖNOX SU
- 4 až 15 mm: SCHÖNOX XR 15
- 2 až 40 mm: SCHÖNOX XR 40

Pro spárování přírodního kamene doporučujeme pří šířce spáry:

- 1 až 12 mm: SCHÖNOX UF PREMIUM
- 3 až 15 mm: SCHÖNOX SU

Pro spárování chemicky odolnou spárovací hmotou doporučujeme pří šířce spáry:

- 1 až 10 mm: SCHÖNOX CF
- 1 až 10 mm: SCHÖNOX CON BODEN
- 4 až 15 mm: SCHÖNOX XR 15
- 2 až 40 mm: SCHÖNOX XR 40

Pro vyplnění dilatačních

a konstrukčních spár doporučujeme:

- SCHÖNOX ES (silikonový tmel) nebo SCHÖNOX MES

V každém případě dodržujte pokyny uvedené v technických listech jednotlivých typů spárovacích hmot!

Balení

- 25 kg v papírovém pytli

Skladování

- SCHÖNOX Q9 skladujte v suchu a chladu.
- Trvanlivost – 6 měsíců (neotevřené balení).
- Otevřená balení se musí ihned uzavřít a co nejrychleji spotřebovat.

Likvidace odpadu

- Obal lze recyklovat – zcela vyprázdněné obaly odevzdejte do sběrný.
- Při likvidaci zbytků produktu, oplachové vody a obalů se zbytky materiálu dodržujte místně platné předpisy!
- Suché a ztvrdlé zbytky materiálu lze odstraňovat jako komunální odpad.

GISCODE

- ZP1 – výrobek na bázi cementu s nízkým obsahem chrómu.

Poznámka

- Všechny uvedené údaje jsou jen přibližné hodnoty závislé na konkrétních klimatických podmínkách.
- SCHÖNOX Q9 obsahuje cement. Ve vlhku reaguje alkalicky, proto chraňte oči, pokožku a dýchací orgány! Prach nevdechujte. Při kontaktu s pokožkou důkladně oplachujte vodou. Po vniknutí do očí vyhledejte ihned lékaře!
- Dodržujte pokyny uvedené v Technických listech. V případě nejasností se obraťte na výrobce!
- Během zpracovávání chraňte SCHÖNOX Q9 před vysokými teplotami, průvanem a přímým slunečním zářením. Tyto aspekty mají rozhodující vliv na otevřenou dobu. Pozor na vytváření povlaku.
- Při používání lepidla ve venkovním prostředí je vždy nutné zohlednit místní klimatické

podmínky. Zpracovávaný materiál vždy chraňte před deštěm!

- Vysoké teploty urychlují proces tvrdnutí, nízké teploty jej naopak zpomalují.

Je třeba dbát příslušných směrnic, předpisů, doporučení a bezpečnostních listů. Platí známá pravidla stavebního umění a techniky. Přebíráme plnou záruku za bezvadnou kvalitu našich výrobků. Naše doporučení pro zpracování se zakládají na zkouškách a praktických zkušenostech. Můžeme však uvést pouze všeobecné pokyny, jelikož nemáme žádný vliv na stavební podmínky a na provádění. Vydáním tohoto Technického listu ztrácí předchozí svoji platnost.



Systém managementu SCHÖNOX byl certifikován dle ISO 9001 a 14001 německým certifikačním orgánem DQS.

SCHÖNOX s.r.o.

Škrobárenská 482

617 00 Brno

Tel: +420 545 535 456-8

Fax: +420 545 535 211

E-mail: info@schonox.cz

www.schonox.cz