

TECHNICKÝ LIST

THERMOPAL®-SR24

Výr. č.: 201411

Minerální sanační omítka s certifikátem WTA

Vlastnosti:

- minerální suchá maltová směs
- s vysokým obsahem vzduchových pórů
- otevřená difúzi vodních par
- vysoká schopnost absorbovat soli
- nízká spotřeba na 1 m² plochy
- zpracovatelná ručně i strojem

Oblasti použití:

Ke zhotovení difúzních, suchých omítek na vlhkých a/nebo působením solí zatěžovaných vnitřních i vnějších stěnách.

Technické údaje:

Báze:	suchá maltová směs
Barva:	šedá
Spotřeba vody:	cca. 6–6,5 l/pytel
Objemová hmotnost:	1,0–1,1 kg/dm ³ (po smíchání)
Spotřeba TH-SR24:	cca. 9,5 kg/m ² /cm tloušťky vrstvy
Tloušťka vrstvy:	viz tabulka
Dodávané balení:	25 kg pytel
Teplota podkladu/teplota pro zpracování:	+5 °C až +25 °C
Skladování:	v suchu 12 měsíců, v originálním uzavřeném balení; otevřená balení neprodleně spotřebovat

Podklad:

Podklad musí být nosný a očištěný od látek, které snižují přilnavost (prach a jiné nečistoty) vytvořením separační vrstvy. Staré omítky, nátěry a jiné separační materiály je nutno odstranit min. 80 cm nad okem viditelně poškozenou oblast nebo nad průzkumem ohraničenou zónu poškození.

Vydrolené spáry ve zdivu vyškrábat do hloubky cca. 2 cm a plochy mechanicky očistit. Betonové plochy nesmí mít uzavřené svrchní póry. Při zvýšeném zatížení působením solí lze plochu předem ošetřit prostředkem ESCO-FLUAT. Jako adhezní můstek nanést podhoz THERMOPAL-SP na cca. 50 % celkové plochy, tedy jako polokrycí špric.

Alternativně je možno připravit cementový podhoz následně: do záměsové vody zamíchat ASOPLAST MZ (poměr ASOPLAST MZ/voda = 1/4 až 1/3). Připravit su-

chou směs z cementu a říčního písku (poměr cement/písek = 1/2 objemově). Smícháním upravené záměsové vody se suchou směsí vyrobit podhoz, doba zpracovatelnosti cca. 1,5 hodiny.

Zpracování:

THERMOPAL-SR24 je možno zpracovávat všemi běžnými kontinuálními míchacími stroji s čerpadly (např. PFT G4) za použití domíchávače. Malé množství omítky k ručnímu zpracování je možno míchat míchadlem.

Úprava strojem PFT-G4:

Délka hadic:	max. 20 m
Velikost hadic:	25–35 mm
Stator/rotor:	D4-2 LP
Vstřikovací hlava pro drsněnou omítku, velikost trysky 17 mm	
Přídavek vody:	cca. 250–275 l/min

THERMOPAL-SR24 může být nanesen jak v tloušťkách vrstev v souladu se směrnici WTA (viz 2. strana), tak i v jediné vrstvě do tloušťky max. 3 cm během jednoho pracovního kroku. U silnějších vrstev je nutno nanést omítku ve více vrstvách. Předchozí vrstvu stáhnout hladítkem, bezprostředně po zavadnutí zdrsňit v horizontálním směru a nechat zaschnout. Příliš rychlé a silné hlazení negativně ovlivní koncentraci pojiva na povrchu a může být příčinou následného vzniku trhlin v sanační omítce.

Na 1 mm tloušťky vrstvy dodržet min. 1 den technologické přestávky.

Upozornění:

- Velmi vlhké podklady potřebují delší technologickou přestávkou před uhlazením!
- Chránit čerstvou omítku před silným slunečním zářením!
- Zcela hladkého povrchu lze dosáhnout nanesením sanačního štuksu THERMOPAL-FS33.
- K barevné úpravě povrchu lze použít silikátovou barvu ADICOR-SK.

THERMOPAL®-SR24

- Při plánování a realizaci oprav dbejte pokynů WTA a technologických předpisů pro aplikaci systémů sanačních omítek.
- Neupravované plochy zakryjte a chraňte je tak před znečištěním THERMOPALem-SR24.

Dodržujte, prosím, opatření uvedená v platném bezpečnostním listu.

GISCODE: ZP 1

Doporučený postup v závislosti na stupni zasolení dle WTA

stupeň zasolení*	postup/vrstvy	tloušťka vrstvy v cm	společné poznámky pro všechny stupně
nízký	1. stříkaný podhoz z THERMOPALu-SP	≤ 0,5	• podhoz je polokrycí • celková tloušťka: min. 2,5 cm; max. 4 cm • předcházející vrstvy dobře zdrsnit • min. doba schnutí jednotlivých vrstev: 1 mm/1 den
	2. THERMOPAL-SR24	≥ 2,0	
střední až vysoký	1. stříkaný podhoz z THERMOPALu-SP	≤ 0,5	
	2. THERMOPAL-SR24	1–2	
	3. THERMOPAL-SR24	1–2	
	1. stříkaný podhoz z THERMOPALu-SP	≤ 0,5	
	2. THERMOPAL-GP11	≥ 1,0	
	3. THERMOPAL-SR24	≥ 1,5	

*) stanovuje se na základě výsledků laboratorního rozboru vzorků zdiva, odebraných před sanačním opatřením