



## 32 – FEST MORTEL

Rychle tuhnutí žáruvzdorná kamnářská malta

### Popis výrobku / charakteristika

Rychle tuhnutí, jednosložková, žáruvzdorná malta určena pro sezdivání a lepení žáruvzdorných materiálů jako jsou šamot, keramika (kachle), liaporové tvarovky apod. do teplot cca 1100°C. Malta je možno použít i pro větší tloušťky vrstev a opravy svislých i vodorovných konstrukcí krbů, kamen, komínů, otevřených topenišť a výplně opotřebovaného zdiva apod. za přídavku drtě a úlomku zpracovávaného staviva. Malta je možné použít i pro lepení žáruvzdorných obkladových prvků vystavených vysokým teplotám. Odpovídá třídě C1 podle EN 12004+A1.

### Vlastnosti / výhody

- Odolná teplotám až 1100°C
- Dobrá přilnavost ke zdicím prvkům s podobnou odolností
- I pro lepení žáruvzdorných obkladových prvků
- Jednoduché ruční zpracování

### Oblast použití

- Pro vnitřní i vnější použití
- Sezdivání žáruvzdorných materiálů jako jsou šamot, keramika (kachle), liaporové tvarovky apod.
- Opravy svislých i vodorovných žáruvzdorných vyzdívek krbů, kamen, komínů, otevřených topenišť
- Výplně opotřebovaného zdiva apod. za přídavku drtě a úlomku zpracovávaného staviva
- Pro osazování dveří apod.
- Lepení obkladových prvků

### Klasifikace

C1

dle ČSN EN 12004:2007+A1:2012

### Technické údaje

#### Základ

cement, lupek, kaolín, tříděné písky, chemické zušlechťující přísady ve vhodném složení pro zlepšení vlastností

#### Barva

šedá až bílobéžová

Objemová hmotnost zatvrdlé malty

1 600±160 kg/m<sup>3</sup>

ČSN EN 13063-1

Doba zpracovatelnosti

5 – 10 min

po namíchání při 20°C a 65% rel.vlhkosti

Zrnitost

≤ 1,0 mm

ČSN EN ISO 1927-3

Obsah Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

≥ 35 %

ČSN EN ISO 21587-3

Obsah Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

≤ 3 %

ČSN EN ISO 21587-3

Aplikační teplota

+ 5 / +25 °C

pro vzduch, prvek i podklad

Tepelná odolnost

≈ 1100 °C

po vytvrzení

Pevnost v tlaku

≥ 10,0 MPa

ČSN EN 13063-1

Pojivová schopnost po vysušení při 110°C/ 24 hod.

576 N

ČSN 72 6100, deklarována ≥ 400 N

Pojivová schopnost po výpalu 800°C/ 5 hod.

171 N

ČSN 72 6100, deklarována ≥ 150 N

Pojivová schopnost po výpalu 1100°C/ 5 hod.

295 N

ČSN 72 6100, deklarována ≥ 200 N

Spotřeba malty

dle formátu cihel nebo druhu prováděných oprav

Spotřeba záměsové vody

23 – 26 %

tj. 1,15 – 1,30 lit./5 kg balení

tj. 5,75 – 6,50 lit./25 kg pytel

### Podklad

Podklad musí být zbaven všech nečistot - prachu, mastnot, olejů a solných výkvětů. Musí být rovný, objemově stabilizovaný, dostatečně soudržný a pevný, suchý, nosný a nepromrzlý. Tvarovky / vložky zbavte před zděním prachu a případných jiných nečistot, které by mohly snižovat přídržnost malty. Nevhodné jsou zvětralé, vlhkostní nebo výkvěty poškozené konstrukce a plochy s aktivními trhlinami nebo jinými deformacemi. Malta se nanáší na suchý podklad, přičemž teplota podkladu a prostředí v průběhu aplikace musí být v rozmezí od + 5 °C do + 25 °C. Pokud je podklad mokřý nedojde k dokonalému spojení zdicího prvku s maltou. Silně savé podklady a zdicí prvky, zvláště za teplého počasí, před zpracováním navlhčit, aby se omezilo rychlé vysychání zdicí malty. Teplota prostředí, materiálu a záměsové vody má velký vliv na rychlost tuhnutí (vyšší teplota urychluje tuhnutí).

#### KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic  
Tel.: +420 321 762 164, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

#### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020  
DIČ: CZ27807020

#### BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin  
ř.ú. 210826051/0300



## 32 – FEST MORTEL

Rychle tuhnoucí žáruvzdorná kamnářská malta

### Příprava pro lepení

Při lepení je nutné zajistit teplotu prostředí, podkladu, keramických i lícových prvků v rozsahu od +5°C do +25°C. Zvolte vhodnou zubovou naběračku pro nanášení malty ve vazbě na šířku prováděného zdiva. Volte naběračku s pravouhlym ozubením o velikosti zubů 5 x 5 mm. Při opravách vyzdívek použijte odpovídající zednickou lžiči.

### Rozmíchání směsi

Pro zajištění dokonalé homogenizace je nutné vždy promíchat celý obsah balení s vodou. Během dopravy a manipulace balení se suchou směsí dochází k roztřídění hmoty. Rozdělaná čerstvá směs s vodou pak může mít odlišné vlastnosti v závislosti na místo odebrané z pytle.

Suchou maltovou směs rozdělejte s pitnou vodou nebo čistou studenou vodou splňující ČSN EN 1008 v poměru 0,23 - 0,26 lit. vody na 1 kg suché směsi (1,15 lit. až 1,3 lit. na 5 kg a 5,75 lit. až 6,5 lit. na 25kg). Množství záměsové vody a teplota během aplikace ovlivňuje rychlost tvrdnutí nanesené malty. Intenzivním mícháním docílíte pastovité stejnorodé hmoty bez hrudek. Dodržte poměr mísení. Po promíchání nechte hmotu krátce odstát a opět promíchejte. Promíchejte příležitostně během doby zpracování. Po dobu zpracování nedolévat další vodu. Je zakázáno přidávat jakékoliv další přísady. Připravujte vždy jen takové množství směsi, které jste schopni do 5-10 min. zpracovat. Správně zamíchaná směs se po nanesení nesmí roztékat.

### Zdění

Rozetřete nános malty na připravený podklad zubovou naběračkou. Neroztírejte více materiálu, než kolik můžete vyzdít nebo osadit tvarovek během 5-10 minut. Tvárnici zlehka osadte. Korekční doba pro úpravu její polohy je cca 1 minuta. Poklepávání gumovou paličkou provádějte až po přesném osazení tvárnice. Doba zpracovatelnosti malty v míchací nádobě je cca 10 minut, tato doba je výrazně ovlivněna teplotou a vlhkostí okolního vzduchu. Tuhnoucí maltu v kbelíku lze přidáním vody ještě rozmíchat, ale ztrácí tím částečně svoje kvalitativní vlastnosti.

### Lepení obkladových prvků

Při lepení méně savých obkladových prvků odolných vůči působení vysokých teplot volte nižší vodní součinitel.

### Pokyny pro sušení a první ohřev

Sušení a první ohřev proveďte nejdříve po 24 hod. od ukončení zdění a to pozvolným nahříváním na teplotu cca 100 – 120°C s časovou prodlevou tak, aby konstrukce byla v celé tloušťce vyzdívky jako celek teplotně stejně naakumulovaná. I další zvyšování teploty by mělo probíhat co nejpomaleji, aby bylo umožněno postupné uvolnění vlhkosti bez nebezpečí vzniku trhlin a destrukce vyzdívky.

### Upozornění

Dodatečné přidávání jakýchkoliv příměsí, kameniva nebo pojiva k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné. Do malty se nesmí přidávat ani přípravky proti mrazu, plastifikátory ani žádné jiné přísady. Neručíme za škody vzniklé nesprávným použitím výrobku.

### Čištění

Materiál: ihned vodou

Ruce: mýdlo a voda, reparační krém na ruce.

### Balení

Papírová krabička s PE sáčkem 5 kg / 1 paleta - 180 krab. / 900 kg

Papírové pytle s PE vložkou 30 kg / 1 paleta - 36 pytlů / 1080 kg

### Skladovatelnost

Skladujte v chladném a suchém prostředí na paletě nebo dřevěném roštu v původním neporušeném obalu, chráněné před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Použitelnost 12 měsíců od data výroby, uvedeného na obalu.

### Platnost TL č. 32

Aktualizováno dne: 23.11.2015

Číslo vydání: 2

*Výrobek v záruční době odpovídá uvedenému klasifikaci a výrobnímu etalonu. Informace a poskytnuté údaje v tomto technickém listě spočívají na našich dlouholetých zkušenostech, výzkumu, vývoji, objektivním testování a praktickým používáním daného výrobku. Předpokládáme, že jsou spolehlivá a odpovídají nejnovějším poznatkům. Přesto firma nemůže znát nejrůznější použití, kde a za jakých podmínek bude výrobek použit ve stavbě, ani znát zamýšlené metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, bez předchozí konzultace s technickým oddělením společnosti. Výše uvedené údaje jsou pouze všeobecné povahy. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami.*

#### KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o., Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic  
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

#### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020  
DIČ: CZ27807020

#### BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulín  
č.ú. 210826051/0300